PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-092477

(43) Date of publication of application: 10.04.1998

(51)Int.CI.

H01M 14/00

H01B 1/16 H01L 21/28 H01L 31/04

(21)Application number: 08-241487

(71)Applicant: AGENCY OF IND SCIENCE & TECHNOL

(22)Date of filing:

12.09.1996

(72)Inventor: SAYAMA KAZUHIRO

ARAKAWA HIRONORI SUGIHARA HIDEKI

(54) ORGANIC COLORING MATTER INTENSIFIED TYPE OXIDE SEMI-CONDUCTOR ELECTRODE AND SOLAR CELL INCLUDING THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide the solar cell including an electrode giving a practical current/voltage curve in an organic coloring matter intensified type oxide semi- conductor electrode. SOLUTION: An organic coloring matter intensified type oxide semi-conductor electrode is formed out of a transparent base provided with a conductive surface, an oxide semi-conductor film formed over the aforesaid conductive surface, and of organic coloring matter adsorbed by the surface of the oxide semiconductor film, the aforesaid oxide semi-conductor film is formed out of the baked substance of aggrege of oxide semi-conductor fine particles, is thin as at least 10nm, concurrently, the ratio of actual surface area to its apparent surface area is more than 10, and the aforesaid organic coloring pigment is coloring pigment having 9-phenyl xanthene skeletons. The solar cell is formed out of the aforesaid oxide semiconductor electrode, its opposite electrode, and of redox electrolyte coming in contact with these electrodes.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

12.09.1996

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2955646 23.07.1999

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-92477

(43)公開日 平成10年(1998) 4月10日

(51) Int.Cl.6	識別記号	FI		
H 0 1 M 14/00		H01M 14/00 P		
H01B 1/16		H01B 1/16	z	
H01L 21/28	301	H01L 21/28	3 0 1 Z	
31/04		31/04	Z	
		審查請求 有	謝求項の数8 OL (全 9 頁)	
(21)出廢番号	特顧平8-241487	(71)出願人 000001 工業技	1144 :依院長	
(22)出顧日	平成8年(1996)9月12日		・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
		(72)発明者 佐山		
		茨城県	で でつくば市東1丁目1番 工業技術院 学工業技術研究所内	
		(72)発明者 荒川		
			でである。 これでは「おります」では、1000円である。 これでは、1000円である。	
•			学工業技術研究所内	
		(72)発明者 杉原		
		1 1 - 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	つくば市東1丁目1番 工業技術院	
		1	マンスは中来エフロエ母 工来及例院 「学工業技術研究所内	
		(4)相及10理人 上	業技術院物質工学工業技術研究所長	

(54) 【発明の名称】 有機色素増感型酸化物半導体電極及びそれを含む太陽電池

(57)【要約】

【課題】 有機色素増感型酸化物半導体電極において、 実用性ある電流/電圧曲線を与える電極及びそれを含む 太陽電池を提供する。

【解決手段】 導電性表面を有する透明基板とその導電性表面に形成された酸化物半導体膜と、その酸化物半導体膜の表面に吸着された有機色素からなり、該酸化物半導体膜は、酸化物半導体微粒子集合体の焼成物から形成され、少なくとも10nmの厚さを有するとともに、その見かけ表面積に対する実表面積の比が10以上であり、かつ前記有機色素は9ーフェニルキサンテン骨格を有する色素であることを特徴とする酸化物半導体電極。前記酸化物半導体電極とその対極とそれらの電極に接触するレドックス電解質とから構成される太陽電池。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 導電性表面を有する基板とその導電性表面に形成された酸化物半導体膜と、その酸化物半導体膜の表面に吸着された有機色素からなり、該酸化物半導体膜は、酸化物半導体微粒子集合体の焼成物から形成され、少なくとも10nmの厚さを有するとともに、その見かけ表面積に対する実表面積の比が10以上であり、かつ前記有機色素は9ーフェニルキサンテン骨格を有する色素であることを特徴とする酸化物半導体電極。

【請求項2】 酸化物半導体が二酸化チタンであり、有機色素がエオシンY、ジブロモフルオレセイン、フルオレセイン、ローダミンB、ピロガロール、ジクロロフルオレセイン、エリスロシンB、フルオレシン、ウラニン、ローダミン123、フルオレセインアミンI、フルオレセインアミンII及びローズベンガルの中から選ばれる少なくとも1種である請求項1の酸化物半導体電極。

【請求項3】 酸化物半導体が二酸化チタンであり、有機色素がエオシンYとフルオレシンとの混合物である請求項1の酸化物半導体電極。

【請求項4】 酸化物半導体が5酸化2二オブであり、 有機色素がローダミンB、アミノピロガロール、ローダ ミン6G及びローダミン123の中から選ばれる少なく とも1種である請求項1の酸化物半導体電極。

【請求項5】 酸化物半導体が酸化亜鉛であり、有機色素がジブロモフルオレセイン、エオシンY、ジクロロフルオレセイン、エリスロシンB、ローダミンB、フルオレセイン、アミノピロガロール、フロキシン、フルオレシン、ローズベンガル、ウラニン、テトラクロロフルオレセイン、フルオレセインアミンI及びフルオレセインアミンI及びフルオレセインアミンI及びフルオレセインアミンI及びフルオレセインアミンIの中から選ばれる少なくとも1種である請求項1の酸化物半導体電極。

【請求項6】 酸化物半導体が酸化スズであり、有機色素がジブロモフルオレセイン、ローダミンB、エオシン Y、フロキシン、フルオレセイン、ジクロロフルオレセイン、エリスロシンB、ウラニン、ローズベンガル及びローダミン123の中から選ばれる少なくとも1種である請求項1の酸化物半導体電極。

【請求項7】 酸化物半導体が3酸化2インジウムであり、有機色素がローダミンB、エオシンB、フロキシン、エオシンY、エリスロシンB、ローズベンガル、ジブロモフルオレセイン、ジクロロフルオレセイン、アミノピロガロール及びウラニンの中から選ばれる少なくとも1種である請求項1の酸化物半導体電極。

【請求項8】 請求項1~6のいずれかの酸化物半導体 電極とその対極とそれらの電極に接触するレドックス電 解質とから構成される太陽電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、有機色素増感型酸化物半導体電極及びこれを含む太陽電池に関するもので

ある。

[0002]

【従来の技術】有機色素で増感された酸化物半導体電極を含む太陽電池は知られている。Nature, 261(1976)P402によれば、酸化亜鉛粉末を圧縮成形し、1300℃で1時間焼結して形成した焼結体ディスク表面に有機色素としてローズペンガルを吸着させた酸化物半導体電極を用いた太陽電池が提案されているより、は、0.2 Vの起電圧時の電流値は約25 μ A程度とのは、0.2 Vの起電圧時の電流値は約25 μ A程度の電流/電圧曲線から見れば、その実用化は殆ど不可能と関策に低いものであり、従って、この太陽電池をその材料の点から評価すると、それに用いられる酸化物半導体の点から評価すると、それに用いられる酸化物半導体のが有機色素はいずれも大量生産されている比較的安価なものであることから、非常に有利であることは明らかである。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、有機色素増 感型酸化物半導体電極において、実用性ある電流/電圧 曲線を与える電極及びそれを含む太陽電池を提供するこ とをその課題とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、前記課題を解決すべく鋭意研究を重ねた結果、本発明を完成するに至った。即ち、本発明によれば、導電性表面を有する透明基板とその導電性表面に形成された酸化物半導体膜と、その酸化物半導体膜の表面に吸着された有機色素からなり、該酸化物半導体膜は、酸化物半導体微粒子集を体の焼成物から形成され、少なくとも10nmの厚を有するとともに、その見かけ表面積に対する実表面積にが10以上であり、かつ前記有機色素は9ーフェニルキサンテン骨格を有する色素であることを特徴とする酸化物半導体電極が提供される。また、本発明によれば、前記酸化物半導体電極とその対極とそれらの電極に接触するレドックス電解質とから構成される太陽電池が提供される。

[0005]

【発明の実施の形態】本発明で用いる酸化物半導体には、従来公知の観種のものが包含される。このようなものとしては、Ti、Nb、Zn、Sn、Zr、Y、La、Ta等の遷移金属の酸化物の他、SrTiO3、CaTiO3等のペロブスカイト系酸化物等が挙げられる。この酸化物半導体粉末は、できるだけ微粒子であることが好ましく、その平均粒径は5000nm以下、好ましくは50nm以下である。また、その比表面積は、5m²/g以上、好ましくは10m²/g以上である。【0006】本発明で用いる有機色素は、下記式で表される9ーフェニルキサンテン骨格を有する色素である【化1】

前記9ーフェニルキサンテン骨格を有する色素は、その9ーフェニルキサンテン骨格に、カルボキシル基や、スルホン酸基、水酸基、アミノ基、ハロゲン原子、NO2等の極性基が1つ又は複数結合したものである。カルボキシル基やスルホン酸基、水酸基等の酸性基又はその水溶性塩を有するものは、酸化物半導体に対する吸着性にすぐれている。このような有機色素は従来良く知られたものであり、その具体例としては、例えば、以下のものを挙げることができる。

【0007】 (1) ローズベンガル (Ro) 【化2】

(4) ジブロモフルオレセイン (DB)【化5】

(5) エリスロシンB (Er).

(6) エオシンY (EY) 【化7】 (2) ローダミンB (Rh)

(3) エオシンB (EB) 【化4】

(7) ジクロロフルオレセイン (DC)

(4)

(8) ピロガロール (Py)

(9) フルオレセイン (FI)

(10) フロキシン (Ph)

(11) アミノピロガロール (AP)

(12) フルオレシン (Fn)

(13) ウラニン(Ur)

(14) 4, 5, 6, 7ーテトラクロロフルオレセイン (Tf)

(15) フルオレセインアミン I (I1)

(16) フルオレセインアミンII (I2)

(17) ローダミン123 (R3)

(18) ローダミン6G (R6)

【0008】本発明の酸化物半導体電極を製造するに は、先ず、酸化物半導体の微粉末を含む塗布液を作る。 この酸化物半導体微粉末は、その1次粒子径が微細な程 好ましく、その1次粒子径は、通常、1~5000 n m、好ましくは2~50nmである。酸化物半導体微粉 末を含む塗布液(スラリー液)は、酸化物半導体微粉末 を溶媒中に分散させることによって調製することができ る。溶媒中に分散された酸化物半導体微粉末は、その1 次粒子状で分散する。溶媒としては、酸化物半導体微粉 末を分散し得るものであればどのようなものでもよく、 特に制約されない。このような溶媒には、水、有機溶 媒、水と有機溶媒との混合液が包含される。有機溶媒と しては、メタノールやエタノール等のアルコール、メチ ルエチルケトン、アセトン、アセチルアセトン等のケト ン、ヘキサン、シクロヘキサン等の炭化水素等が用いら れる。塗布液中には、必要に応じ、界面活性剤や粘度調 節剤(ポリエチレングリコール等の多価アルコール等)

を加えることができる。溶媒中の酸化物半導体微粉末濃度は、O. 1~70重量%、好ましくはO. 1~30重量%である。

【0009】次に、前記塗布液を基板上に塗布、乾燥 し、次いで空気中又は不活性ガス中で焼成して、基板上 に酸化物半導体膜を形成する。基板としては、少なくと もその表面が導電性表面に形成された基板が用いられ る。このような基板としては、ガラス等の耐熱性基板上 に、In2O3やSnO2の導電性金属酸化物薄膜を形成 したものや金属等の導電性材料からなる基板が用いられ る。このような導電性基板は従来良く知られたものであ る。基板の厚さは特に制約されないが、通常、0.3~ 5mmである。この導電性基板は、透明又は不透明であ ることができる。基板上に塗布液を塗布、乾燥して得ら れる被膜は、酸化物半導体微粒子の集合体からなるもの で、その微粒子の粒径は使用した酸化物半導体微粉末の 1次粒子径に対応するものである。このようにして基板 上に形成された酸化物半導体微粒子集合体膜は、基板と の結合力及びその微粒子相互の結合力が弱く、機械的強 度の弱いものであることから、これを焼成して機械的強 度が高められ、かつ基板に強く固着した焼成物膜とす る。

【0010】本発明においては、この焼成物膜は、多孔 質構造膜とし、その厚さは少なくとも10nm、好まし くは100~10000mmとし、かつその見かけ表面 積に対する実表面積の比を10以上、好ましくは100 以上とする。この比の上限は特に制約されないが、通 常、1000~2000である。前記見かけ表面積と は、通常の表面積を意味し、例えば、その表面形状が長 方形の場合には、縦の長さ×横の長さで表される。前記 実表面積とは、クリプトンガスの吸着量により求めたB ET表面積を意味する。その具体的測定方法は、見かけ 表面積1 c m²の基板付酸化物半導体膜をBET表面積 測定装置(マイクロメリティクス社製、ASAP200 0) を用い、液体窒素温度で、クリプトンガスを吸着さ せる方法である。この測定方法により得られたクリプト ンガス吸着量に基づいてBET表面積が算出される。こ のような多孔質構造膜は、その内部に微細な細孔とその 表面に微細凹凸を有するものである。焼成物膜の厚さ及 び見かけ表面積に対する実表面積の比が前記範囲より小 さくなると、その表面に有機色素を単分子膜として吸着 させたときに、その有機色素単分子膜の表面積が小さく なり、光吸収効率の良い電極を得ることができなくな る。前記のような多孔質構造の焼成物膜は、酸化物半導 体徴粒子を含む塗布液を基板上に塗布、乾燥して形成さ れた微粒子集合体膜の焼成に際し、その焼成温度を低く し、微粒子集合体膜を軽く焼結させることによって得る ことができる。この場合、焼成温度は1000℃より低 く、通常、300~800℃、好ましくは500~80 0℃である。焼成温度が1000℃より高くなると、焼

成物膜の焼結が進みすぎ、その実表面積が小さくなり、 所望する焼成物膜を得ることができない。前記見かけ表 面積に対する実表面積の比は、酸化物半導体微粒子の粒 径及び比表面積や、焼成温度等によりコントロールする ことができる。

【0011】次に、前記のようにして得られた基板上の酸化物半導体膜表面に、有機色素を単分子膜として吸着させる。このためには、有機色素を有機溶媒に溶解させて形成した有機色素溶液中に、酸化物半導体膜を基板とも浸漬すればよい。この場合、有機色素溶液が、多孔質構造膜である酸化物半導体膜の内部深く進入するように、その膜を有機色素溶液への浸漬に先立ち、減圧処理したり、加熱処理して、膜中に含まれる気泡をあらかじめ除去しておくのが好ましい。浸漬時間は、30分~24時間程度であるが、有機色素の種類に応じて適宜定める。また、浸漬処理は、必要に応じ、複数回繰返し行う改しまできる。前記浸漬処理後、有機色素を吸着した酸化物半導体膜は、常温~80℃で乾燥する。

【0012】本発明においては、酸化物半導体膜に吸着 させる有機色素は、1種である必要はなく、好ましくは 光吸収領域の異なる複数の有機色素を吸着させる。これ によって、光を効率よく利用することができる。複数の 有機色素を膜に吸着させるには、複数の有機色素を含む 溶液中に膜を浸漬する方法や、有機色素溶液を複数用意 し、これらの溶液に膜を順次浸漬する方法等が挙げられ る。有機色素を有機溶媒に溶解させた溶液において、そ の有機溶媒としては、有機色素を溶解し得るものであれ ば任意のものが使用可能である。このようなものとして は、例えば、メタノール、エタノール、アセトニトリ ル、ジメチルホルムアミド、ジオキサン等が挙げられ る。溶液中の有機色素の濃度は、溶液100ml中、1 ~10000mg、好ましくは10~500mg程度で あり、有機色素及び有機溶媒の種類に応じて適宜定め る。

【0013】本発明の太陽電池は、前記酸化物半導体電 極と対極とそれらの電極に接触するレドックス電解質と から構成される。レドックス電解質としては、1-/13 -系や、Br-/Br3-系、キノン/ハイドロキノン系等 が挙げられる。このようなレドックス電解質は、従来公 知の方法によって得ることができ、例えば、1-/13-系の電解質は、ヨウ素のアンモニウム塩とヨウ素を混合 することによって得ることができる。電解質は、液体電 解質又はこれを高分子物質中に含有させた固体高分子電 解質であることができる。液体電解質において、その溶 媒としては、電気化学的に不活性なものが用いられ、例 えば、アセトニトリル、炭酸プロピレン、エチレンカー ボネート等が用いられる。対極としては、導電性を有す るものであればよく、任意の導電性材料が用いられる が、13-イオン等の酸化型のレドックスイオンの還元反 応を充分な速さで行わせる触媒能を持ったものの使用が 好ましい。このようなものとしては、白金電極、導電材料表面に白金めっきや白金蒸着を施したもの、ロジウム 金属、ルテニウム金属、酸化ルテニウム、カーボン等が 挙げられる。

【0014】本発明の太陽電池は、前記酸化物半導体電極、電解質及び対極をケース内に収納して封止するか又はそれら全体を樹脂封止する。この場合、その酸化物半導体電極には光があたる構造とする。このような構造の電池は、その酸化物半導体電極に太陽光又は太陽光と同等な可視光をあてると、酸化物半導体電極とその対極との間に電位差が生じ、両極間に電流が流れるようになる。

[0015]

【実施例】次に本発明を実施例によりさらに詳述する。 なお、以下の実施例において作製した電池は、いずれも その電極面積が1×1cmである。また、電池を作動さ せる光源として、500wのキセノンランプを用い、そ のランプからの420nm以下の波長の光はフィルダー でカットした。また、作製した電池について、その短絡 電流及び開放電圧の測定に無抵抗電流計を備えたポテン シオスタットを用いた。また、使用した酸化物半導体粉 末において、TiO2としては市販品(日本エアエロジ ル、P-25、表面積55m²/g)を用い、Nb₂O₅ としては水酸化ニオブ(セントラル硝子社製)を熱分解 (500度、1時間、99m2/g) して調製したもの を用いた。ZnO(20m2/g)、SnO2(60m2 /g)、In2O3(25m²/g)としては市販品(和 光純薬)を用いた。また、有機色素としては、前記した Ro(ローズベンガル)、Rh(ローダミンB)、EB (エオシンB)、DB(ジブロモフルオレセイン)、E r(エリスロシンB)、EY(エオシンY)、DC(ジ クロロフルオレセイン)、Py(ピロガロール)、F1 (フルオレセイン)、Ph (フロキシン)、AP (アミ ノピロガロール)、Fn(フルオレシン)、ウラニン (Ur)、4,5,6,7-テトラクロロフルオレセイ

ン(T´f)、フルオレセインアミンI(I 1)、フルオレセインアミンII(I 2)、ローダミン123(R3) 及びローダミン6G(R6)を用いた。

【0016】 実施例1

酸化物半導体電極は以下のようにして作製した。前記金 属酸化物粉末(その平均一次粒径はいずれも50 nm以 下である)を非イオン性界面活性剤を含む水とアセチル アセトンとの混合液 (容量混合比=20/1) 中に濃度 約1wt%で分散させてスラリー液を調製した。次に、 このスラリー液を厚さ1mmの導電性ガラス基板(Fー SnO2、10Ω/sq)上に塗布し、乾燥し、得られ た乾燥物を500℃で1時間、空気中で焼成し、基板上 に厚さ7μmの焼成物膜を形成した。この焼成物膜の見 かけの表面積に対する実表面積比を酸化物半導体の種類 との関係で示すと、TiO2:500、Nb2O5:85 0, ZnO: 200, SnO2: 500, In2O3: 2 00であった。次に、この焼成物膜を基板とともに、有 機色素溶液中に浸漬し、80℃で、還液を行いながら、 色素吸着処理を行った後、室温で乾燥した。この場合、 有機色素溶液は、F1を除き、有機色素を100mg/ 100m | の濃度でエタノール中に溶解して調製した。 また、F1溶液はF1を100mg/100ml濃度で ジメチルホルムアミド中に、溶解して調製した。

【0017】前記のようにして得た酸化物半導体電極とその対極とを電解質液に接触させて太陽電池を構成した。この場合、対極としては、白金を20nm厚さで蒸着した導電性ガラスを用いた。両電極間の距離は1mmとした。電解質液としては、テトラプロピルアンモニウムヨーダイド(0.46M)とヨウ素(0.6M)を含むエチレンカーボネートとアセトニトリルとの混合液(容量混合比=80/20)を用いた。前記のようにして得られた各電池についての短絡電流及び開放電圧を表1に示し、その実験結果についての考察を以下に示す。【0018】

【表 1】

	TiO ₂	Nb305	2n0	SaOs	80gal
色素	10A/V	nA/Y	mÁ∕V	nA/V	nA/V
Ro	0.062/0.481	0.004/0.202	0.240/0.495	0. 20\$/0. 45\$	1.220/0.301
Rh	0.423/0.589	0.372/0.490	0.447/0.515	0.668/0.436	1.630/0.219
Er	0.280/0.565	0.007/0.255	0.666/0.572	0.422/0.531	1.380/0.298
EY.	0.569/0.647	0.016/0.387	1.030/0.568	0.458/0.527	1.410/0.321
FI	0.488/0.606	0.003/0.257	0.526/0.542	0.372/0.347	0.497/0.256
РЬ	0.053/0.480	0.001/0.101	0.433/0.521	0.380/0.444	1.500/0.383
EB .	0.058/0.491	0.003/0.155	0.231/0.473	0.146/0.427	1.610/0.308
DB	0.495/0.589	0.003/0.300	1.060/0.532	0.688/0.317	1.020/0.244
DC	0.300/0.580	0.009/0.187	0.691/0.516	0. 304/0. 239	0.689/0.244
Py	0.327/0.353	0.043/0.293	0.028/0.144	0.062/0.378	0.071/0.299
AP	0.012/0.342	0.125/0.428	0.264/0.432	0.059/0.361	0.245/0.305
Pa	0.430/0.571	0.038/0.335	0.395/0.441	0.201/0.239	0.236/0.159
Uı	0.208/0.578	0.008/0.366	0.387/0.498	0.308/0.486	1.270/0.298
Tf	0.062/0.461	0.002/0.171	0.296/0.501	0.029/0.306	0.338/0.230
11	0.410/0.595	0.006/0.293	0.327/0.488	0.131/0.265	0.503/0.208
12	0.349/0.619	0.006/0.240	0.249/0.612	0.021/0.248	0.668/0.240
R3	0.211/0.558	0.080/0.480	0.066/0.463	0.335/0.318	0.585/0.235
R6	0.013/0.358	0.108/0.456	0.024/0.445	0.010/0.218	0.174/0.264
EY r Pa	0.822/0.562				

【0019】(1)ローズベンガル(Ro)は、TiO2電極に最も良く吸着し、Nb2O5にはほとんど吸着していなかった。Nb2O5電極以外では充分な短絡電流、開放電圧が得られた。特にIn2O3では高い電流値が得られた。Nb2O5で性能が低い理由は色素の吸着がしにくいことと、その伝導帯のポテンシャルが高すぎるためと思われる。

(2) ローダミンB(Ro)は、どの電極についても良い吸着を示した。いずれの電極でも充分な短絡電流、開放電圧が得られた。特に、 In_2O_3 では高い電流値が得られ、 In_2O_3 電極中最大値が得られた。 Nb_2O_5 についても Nb_2O_5 電極中最大の電流値が得られた。

(3) エリスロシンB(E_r)については、 R_o と同様な結果が得られた。

(4) エオシンY (EY) についても、Roと同様な結果が得られた。TiO2電極においてはTiO2電極中最大の電流、電圧が得られた。このEYを吸着したTiO2電極を含む電池の寿命試験を行ったところ、セル中の水分と酸素をほぼ完全に除去した条件下では、10日程

度は性能の劣化のないことが確認された。この際に流れた全電流値から計算した色素のターンオーバー数は37万回以上に達することから、このような有機色素は酸素などによる分解の影響を受けない限り安定に使用できるといえる。

(5) フルオレセイン (F1) の色素の吸光度は小さいが、半導体電極に吸着させると充分な着色を示した。電池挙動としてはEYと同様な結果が得られた。

(6) フロキシン (Ph) は、Roと同様な結果を与えた。

(7) エオシンB(EB)は、Roと同様な結果を与えた。

(8) ジブロモフルオレセイン (DB) は、TiO2電極に最も良く吸着し、Nb2O5にはほとんど吸着していなかった。Nb2O5以外の電極では充分な短絡電流、開放電圧が得られた。特に、ZnO及びSnO2ではそれらの電極中最大値が得られた。

(9) ジクロロフルオレセイン (DC) は、Roと同様な結果を与えた。

(10) ピロガロール(Py) の場合、いずれの電極にも 吸着したが、吸収波長の長波長シフトが見られた。Ti O2電極について特に高い短絡電流が得られた。

(11) アミノピロガロール (AP) は、いずれの電極にも吸着し、特にTiO2には強く吸着していた。しかし電池特性としてはTiO2以外の電極について高い短絡電流が得られた。

(12) フルオレセイン(Fn)は、Roと同様な挙動の 電池特性を示した。

(13) ウラニン (Ur) についてはRoと同様な結果が得られた。

(14) 4, 5, 6, 7ーテトラクロロフルオレセイン(Tf)についてはRoと同様な結果が得られた。

(15) フルオレセインアミン I (I 1) についてはR o と同様な結果が得られた。

(16) フルオレセインアミンII(12) についてはRoと同様な結果が得られた。

(17) ローダミン123 (R3) については、酸化二オブ電極に非常に良く吸着し、他の色素と比べると高い電流値を得た。Rhと傾向が似た結果になった。

(18) ローダミン6G(R₆)については酸化ニオブ電極に良く吸着し、他の色素と比べると高い電流値を得たが、酸化ニオブ以外の電極では性能が低かった。

着し、高性能の電池を与え、EY及びFnを単独で用いたときよりも、短絡電流が向上する。これは利用できる 光の領域が広がったためと考えられる。

【0020】比較例1

既報の論文(Nature、261(1976)p402の方法のようにZnOを1300度で焼結した半導体粉末を調製し、その後、実施例1と同様の方法で導電性ガラス上に製膜し、ZnO電極(見かけ表面積に対する実表面積比く10)を調製した。その後、実施例1と同じ方法でローズベンガル(Ro)を吸着させた。しかし吸着量を吸光度で比較すると、実施例1の値の5分の1程度であった。次に、その電池特性について調べたところ、表2に示す結果となり、実施例1の場合により小さな短絡電流、開放電圧となった。

【0021】比較例2~4

有機色素として、以下に示す構造のアシッドオレンジ7 (A7)、モーダンオレンジ1 (M1)及び又クレアーファーストレッド (NF)を用いた以外は実施例1の場合と同様にして電池を構成した。これらの電池についての短絡電流及び開放電圧を表2に示し、その実験結果の考察を以下に示す。

【0022】(A7) 【化20】

(22)

	TiO ₂	Nb2O5	ZnO.	SnO ₂	lo ₂ O ₃
色素	nA/V	zA/V	12 A_ /V	eA/V.	mA/V
Ro	_	_	0.089/0.431	_	_
Rh	0.002/0.289	0.000/-	0.003/0:318	0.005/0.253	0.043/0.175
Es	0.012/0.371	0.001/0.107	0.005/0.317	0.009/0.257	0.115/0.219
EY	0.021/0.350	0.002/0.127	0.094/0.310	0.075/0.173	0.123/0.144

【0024】(1) アシッドオレンジ7(A7) は、アソ系の色素であるが、このものはTiO2には吸着したが他の電極にはほとんど吸着しなかった。電池特性も非常に悪い結果となった。

(2) モーダントオレンジ1 (M1)は、アゾ系の色素であるが、すべての半銅体電極に良い吸着を示した。しかしながらその電池特性は非常に悪いものとなった。

(3) ヌクレアーフアーストレッド (NF) は、キノン 系の色素であるが、このものはすべての半導体電極に良 い吸着を示した。しかしながら、その電池特性は非常に 悪いものであった。

[0025]

【発明の効果】本発明の有機色素増感型半導体電極は、 高められた性能を有し、この電極を含む本発明の太陽電 池は高められた電池性能を有する。本発明の太陽電池 は、その材料が大量生産されている比較的安価でかつ安 全性の高いものであることから、比較的安価に生産する ことができ、またその使用後においては、使い捨て可能 なものである。